<http://standartgost.ru/g/ГОСТ_24328-80>

ГОСТ 24328-80   
Шнеки буровые и долота лопастные к ним. Типы и основные размеры

Распространяется на шнеки и лопастные долота для бурения скважин на воду.

Ограничение срока действия снято: Постановление Госстандарта № 952 от 12.08.92

[Показать даты введения](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80) [Admin](http://standartgost.ru/a/edit/115575)

* [Сканы страниц ГОСТа](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80" \l "scans)
* **[Текст ГОСТа](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80" \l "texts)**
* [Вопросы о ГОСТе и ваши объявления](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80" \l "comments)



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ   
СОЮЗА ССР**

**ШНЕКИ БУРОВЫЕ   
И ДОЛОТА ЛОПАСТНЫЕ К НИМ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**[ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ   
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Н.П. Уманчик, Л.С. Мирзоян, М.Н. Проскурников, Л.Г. Сигаева**

**ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

Зам. министра **Л.С. Гликман**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 28 июля 1980 г. № 3855**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **ШНЕКИ БУРОВЫЕ И ДОЛОТА ЛОПАСТНЫЕ К НИМ**  **Типы и основные размеры**  Screw drills and vane bits for them.  Types and main dimensions | **ГОСТ  24328-80** |

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июля 1980 г. № 3855 срок действия установлен**

**с 01.01. 1982 г.**

**до 01.01. 1992 г.**

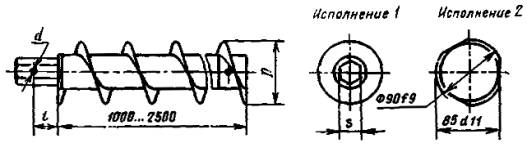
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на шнеки и лопастные долота для бурения скважин на воду.

2. Шнеки должны изготовляться типов: 1 - без проходного отверстия; 2 - с проходным отверстием.

3. Основные размеры шнеков должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3 и в табл. 1, 2.

**Тип 1**



Черт. 1

Таблица 1

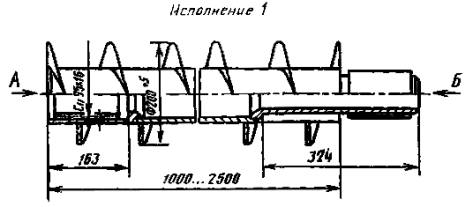
Размеры в мм

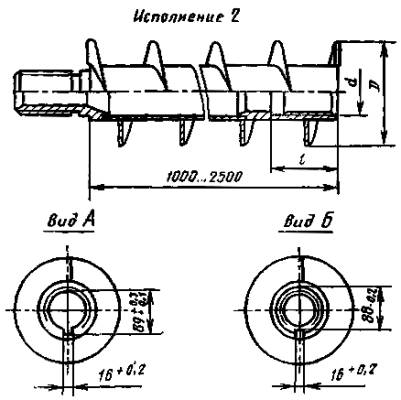
| Обозначение шнека | Исполнение | *D* | | *d*  (пред. откл.  H11) | *S*  (пред. откл.  d11) | *l*  (пред. откл.  ±0,25) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номин. | Пред. откл. |
| ШБ-135 | 1 | 135 | +2 | 24 | 55 | 52 |
| ШБ-150 | 150 | +3 |
| ШБ-180 | 180 |
| ШБ-200 | 200 | +5 | 27 | 60 | 55 |
| ШБ-300 | 300 |
| ШБ-300У | 2 | 30 | - | 95 |

Пример условного обозначения шнека типа 1, исполнения 1, наружным диаметром *D* = 135 мм:

*Шнек ШБ-135 [ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)*

**Тип 2**





Черт. 2

Условное обозначение шнека типа 2, исполнения 1:

*Шнек ШС-200 [ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)*

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение шнека | *D*  (пред. откл. +2) | *l* | Резьба  *d* |
| --- | --- | --- | --- |
| ШС-80 | 80 | 56 | Сп. 32×6 |
| ШС-100 | 100 | 63 | Сп. 40×8 |

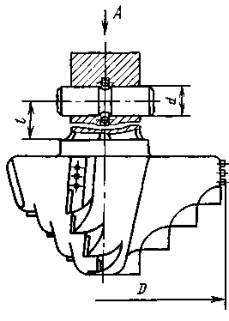
Пример условного обозначения шнека типа 2, исполнения 2, наружным диаметром *D* = 80 мм:

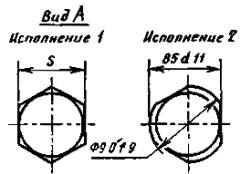
*Шнек ШС-80 [ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)*

4. Долота должны изготовляться типов: 1 - с соединением при помощи многогранника; 2 - с резьбовым соединением.

5. Основные размеры долот должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в табл. 3, 4.

**Тип 1**





Черт. 3

Таблица 3

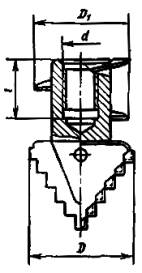
Размеры в мм

| Обозначение долота | Исполнение | *D*  (пред. откл. +0,8) | *d*  (пред. откл. Н11) | *S*  (пред. откл. d11) | *l*  (пред. откл. ±0,25) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ДБШ-135 | 1 | 151 | 24 | 55 | 52 |
| ДБШ-150 | 165 |
| ДБШ-180 | 198 |
| ДБШ-200 | 215 | 27 | 60 | 55 |
| ДБШ-300 | 320 |
| ДБШ-300У | 2 | 30 | - | 95 |

Пример условного обозначения долота типа 1, исполнения 1 к шнеку наружным диаметром *D* = 135 мм для бурения плотных глин (П):

*Долото ДБШ-135 П [ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)*

**Тип 2**



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение долота | *D*  (пред. откл.  +0,8) | *D* | | *l* | Резьба  *d* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номин. | Пред. откл. |
| ДРШ-80 | 90 | 80 | +2 | 56 | Сп. 32×6 |
| ДРШ-100 | 110 | 100 | 63 | Сп. 40×8 |
| ДРШ-200 | 215 | 200 | +5 | 163 | Сп. 95×16 |

Пример условного обозначения долота типа 2 к шнеку наружным диаметром *D*1= 80 мм для бурения мягких пород (М):

*Долото ДРШ-80 М [ГОСТ 24328-80](http://standartgost.ru/g/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2_24328-80)*

6. Размеры профиля резьбы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наружная резьба**  https://img2.standartgost.ru/images/Data2/f/1/4294829/4294829931.files/x015.gif | **Внутренняя резьба**  https://img2.standartgost.ru/images/Data2/f/1/4294829/4294829931.files/x017.jpg |

Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

| Резьба | *Р* | Наружная резьба | | | | | Внутренняя резьба | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *d*  (Пред. откл.  -0,1  -0,2) | *Р*1 | | *d*0 | | *d'* | | *Р*2 | | *d*0' | |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| Сп. 32×6 | 6 | 32 | 3,0 | -0,1  -0,2 | 28 | -0,1 | 32 | +0,2  +0,1 | 3,0 | + 0,2  +0,1 | 28 | +0,2  +0,1 |
| Сп. 40×8 | 8 | 40 | 4,0 | 36 | -0,2 | 40 | 4,0 | 36 |
| Сп. 95×16\* | 16 | 95 | 8,1 | +0,25 | 83 | -0,1  -0,3 | 95 | +0,3  +0,1 | 8,25 | +0,3 | 83 | +0,3  +0,1 |

\_\_\_\_\_\_\_

\*